

**МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ ТУЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ТУЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ
«ТУЛЬСКИЙ ТЕХНИКУМ СОЦИАЛЬНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ»**

Утверждаю
директор государственного профессионального
образовательного учреждения Тульской области
«Тульский техникум социальных технологий»


_____ А.Д. Устинов
28 августа 2015 года

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПП.00. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА

основной программы профессионального обучения
(адаптированной основной программы профессионального обучения – программы
профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих)
по профессии

15398. Обувщик по ремонту обуви

Рассмотрена
на заседании педагогического совета
протокол №1 от 28 августа 2015 года

Тула 2015 год

Рабочая программа профессионального производственной практики **ПП.00. Производственная практика** основной программы профессионального обучения (адаптированной основной программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих) по профессии 15398. Обувщик по ремонту обуви разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по профессии среднего профессионального образования 29.01.02. «Обувщик (широкого профиля)», утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. № 771 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.02. «Обувщик (широкого профиля)»

Организация-разработчик:

Государственное профессиональное образовательное учреждение Тульской области «Тульский техникум социальных технологий»

Разработчики:

Мигунова Л.В., преподаватель высшей квалификационной категории

Лазеев Е.В., мастер производственного обучения высшей квалификационной категории

Макарова В.В., мастер производственного обучения высшей квалификационной категории

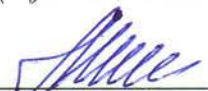
Маликов Е.Н., мастер производственного обучения высшей квалификационной категории

Гомозов А.М., мастер производственного обучения первой квалификационной категории

Жариков А.А., мастер производственного обучения

Рабочая программа рассмотрена и рекомендована на заседании предметной (цикловой) комиссии дисциплин профессионального цикла основной программы профессионального обучения (адаптированной основной программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих) по профессии 15398. Обувщик по ремонту обуви

Протокол заседания П(Ц)К № 1 от 28 августа 2015 года

Председатель П(Ц)К  / Мигунова Л.В.

СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**
- 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**
- 3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**
- 4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**
- 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ**

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения программы

Рабочая программа производственной практики ПП.00. Производственная практика разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по профессии среднего профессионального образования 262005.01 «Обувщик (широкого профиля)», утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 2 августа 2013 г. № 771 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 262005.01 Обувщик (широкого профиля)» и является частью основной программы профессионального обучения (адаптированной основной программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих) по профессии по профессии 15398. Обувщик по ремонту обуви

Производственная практика предусматривает закрепление и углубление знаний, полученных обучающимися в процессе теоретического обучения, приобретение ими необходимых умений практической работы по избранной профессии, овладение навыками профессиональной деятельности, приобретение практического опыта.

Программа производственной практики является составной частью профессиональных модулей:

- **ПМ.01.Изготовление обуви по индивидуальным заказам**
- **ПМ.02. Изготовление ортопедической обуви и протезно-обувных изделий**
- **ПМ.03. Выполнение ремонта обуви из различных материалов**

по профессии 262005.01 Обувщик (широкого профиля).

Рабочая программа производственной практики разработана в соответствии с:

1. Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии 262005.01 Обувщик (широкого профиля).
2. Рабочим учебным планом образовательного учреждения по профессии 262005.01 Обувщик (широкого профиля).
3. Рабочими программами профессиональных модулей: ПМ.01.Изготовление обуви по индивидуальным заказам, ПМ.02. Изготовление ортопедической обуви и протезно-обувных изделий, ПМ.03. Выполнение ремонта обуви из различных материалов.
4. Положением о производственной практике образовательного учреждения.

1.2. Цели и задачи производственной практики

Цели и задачи программы производственной практики

– **требования к результатам освоения программы производственного обучения**

Закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения профессиональных умений обучающихся по изучаемой профессии, развитие общих и профессиональных компетенций, освоение современных производственных

процессов, адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности организаций различных организационно-правовых форм.

1.3. Требования к результатам освоения программы производственной практики

В результате прохождения производственной практики в рамках профессиональных модулей обучающийся должен:

иметь практический опыт:

Наименование модуля	Практический опыт
ПМ.01. Изготовление обуви по индивидуальным заказам	- разработки эскиза и конструкции модели обуви; - оформления заказа при индивидуальном изготовлении обуви; - выбора модели в соответствии с размерными особенностями нижних конечностей заказчика; - работы на оборудовании при выполнении технологических операций; - примерки и корректировки обуви после примерки;
ПМ.02. Изготовление ортопедической обуви и протезно-обувных изделий	- примерки и корректировки обуви после примерки; - оформления заказа при изготовлении ортопедической обуви и протезно-обувных изделий; - выбора модели в соответствии с особенностями строения или деформации нижних конечностей; - применения специальных деталей в ортопедической обуви; - работы вручную и на оборудовании при выполнении технологических операций по изготовлению ортопедической обуви и протезно-обувных изделий; - примерки и подгонки обуви после примерки.
ПМ.03. Выполнение ремонта обуви из различных материалов	- ремонта верха и низа обуви из различных - материалов, различных методов крепления; - ремонта резиновой и валяной обуви наладки и несложного ремонта оборудования.

уметь:

Наименование модуля	Формируемые умения
ПМ.01. Изготовление обуви по индивидуальным заказам	- выполнять обмеры нижних конечностей; - подбирать или подгонять колодки в соответствии с особенностями размеров стоп; - разрабатывать эскизный проект и конструкцию на базовую модель или в соответствии с эскизом заказчика; - правильно выбирать способы (методы) раскроя материалов, обработки деталей, сборки и формования заготовок верха, прикрепления деталей низа, отделки обуви; - рационально использовать материалы; - пользоваться инструментами и оборудованием при

	индивидуальном изготовлении обуви; - выполнять машинные и ручные технологические операции по изготовлению обуви; - выполнять примерку обуви, изготавливаемой на заказ; - выполнять корректировку обуви.
ПМ.02. Изготовление ортопедической обуви и протезно-обувных изделий	- выполнять обмеры нижних конечностей при наличии патологии; - подбирать или подгонять колодки в соответствии с деформацией нижних конечностей заказчика; - разрабатывать эскизный проект и конструкцию на базовую модель или в соответствии с патологией нижней конечности заказчика; - выбирать специальные детали обуви в соответствии с медицинскими показаниями; - выполнять машинные и ручные технологические операции по изготовлению ортопедической обуви и протезно-обувных изделий; - выполнять примерку ортопедической обуви и протезно-обувных изделий; - выполнять подгонку ортопедической обуви и протезно-обувных изделий.
ПМ.03. Выполнение ремонта обуви из различных материалов	- правильно выбирать технологии, способы, методы ремонта разных деталей обуви, ее реставрации; - рационально использовать материалы; - пользоваться инструментами и оборудованием для ремонта обуви; - производить ремонт верха обуви и подкладки; - производить замену молний; - производить замену каблучков, подошв, набоек; - производить ремонт резиновой, валяной обуви в соответствии с повреждениями; - производить наладку и несложный ремонт оборудования.

1.4. Количество часов на освоение программы производственной практики

Количество часов на освоение программы учебной практики – **350 часов**;

в том числе:

- учебная практика ПМ.01. Изготовление обуви по индивидуальным заказам – **105 часов**
- учебная практика ПМ.02. Изготовление ортопедической обуви и протезно-обувных изделий - **35 часов**
- учебная практика ПМ.03. Выполнение ремонта обуви из различных материалов - **210 часов**

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы производственной практики является освоение обучающимися профессиональных и общих компетенций в рамках модулей ОПОП СПО по основным видам профессиональной деятельности (ВПД):

- **Изготовление обуви по индивидуальным заказам**
- **Изготовление ортопедической обуви и протезно-обувных изделий**
- **Выполнение ремонта обуви из различных материалов, различных видов и методов крепления**

Код	Наименование результата обучения
ВПД	1. Изготовление обуви по индивидуальным заказам
ПК 1.1.	Оформлять заказ, снимать мерки и подбирать колодки для индивидуального изготовления обуви.
ПК 1.2.	Разрабатывать эскизный проект и конструкцию на базовую модель или в соответствии с эскизом заказчика.
ПК 1.3.	Выполнять выбор модели и материалов для индивидуального изготовления обуви.
ПК 1.4.	Выполнять технологические операции при индивидуальном изготовлении обуви на оборудовании и вручную.
ПК 1.5.	Проводить примерку и корректировку обуви согласно особенностям и ощущениям заказчика.
ВПД	2. Изготовление ортопедической обуви и протезно-обувных изделий
ПК 2.1.	Оформлять заказ, снимать мерки и подбирать колодки для изготовления ортопедической обуви и протезно-обувных изделий.
ПК 2.2.	Выполнять выбор модели и материалов для изготовления ортопедической обуви и протезно-обувных изделий в соответствии с деформациями стопы.
ПК 2.3.	Определять назначение и расположение специальных деталей в ортопедической обуви в соответствии с медицинскими показаниями.
ПК 2.4.	Выполнять технологические операции по изготовлению ортопедической обуви и протезно-обувных изделий на оборудовании и вручную.
ПК 2.5.	Осуществлять примерку и подгонку ортопедической обуви и протезно-обувных изделий согласно особенностям и ощущениям заказчика.
ВПД	3. Выполнение ремонта обуви из различных материалов, различных видов и методов крепления
ПК 3.1.	Выполнять ремонт кожаной обуви на оборудовании и вручную.
ПК 3.2.	Выполнять ремонт резиновой обуви на оборудовании и вручную.
ПК 3.3.	Выполнять ремонт и обновление валяной обуви на оборудовании и вручную.
ПК 3.4.	Проводить наладку и ремонт оборудования для ремонта обуви.
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии,
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного

	выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Код ПК	Код и наименование профессионального модуля	Кол-во часов по ПМ	Виды работ
ПК 1.1 - 1.5	ПМ.01. Изготовление обуви по индивидуальным заказам	105 часов	1. Выполнение обмера нижних конечностей. 2. Подбор или подгонка колодок в соответствии с особенностями размеров стоп. 3. Разработка эскизного проекта и конструкции на базовую модель или в соответствии с эскизом заказчика. 4. Осуществление правильного выбора способов (методов) раскроя материалов, обработки деталей, сборки и формования заготовок верха, прикрепления деталей низа, отделки обуви. 5. Рациональное использование материалов. 6. Использование инструментов и оборудования при индивидуальном изготовлении обуви. 7. Выполнение машинных и ручных технологических операции по изготовлению обуви. 8. Выполнение примерки обуви, изготавливаемой на заказ. 9. Выполнение корректировки обуви.
ПК 2.1 - 2.5	ПМ.02. Изготовление ортопедической обуви и протезно-обувных изделий	35 часов	1. Выполнение обмера нижних конечностей при наличии патологии. 2. Подбор или подгонка колодок в соответствии с деформацией нижних конечностей заказчика. 3. Разработка эскизного проекта и конструкции на базовую модель или в соответствии с патологией нижней конечности заказчика. 4. Выбор специальных деталей обуви в соответствии с медицинскими показаниями. 5. Выполнение машинных и ручных технологических операций по изготовлению ортопедической обуви и протезно-обувных изделий. 6. Выполнение примерки ортопедической обуви и протезно-обувных изделий. 7. Выполнение подгонки ортопедической обуви и протезно-обувных изделий.

ПК 3.1.-3.4	ПМ.03. Выполнение ремонта обуви из различных материалов	210 часов	1. Осуществление правильного выбора технологий, способов, методов ремонта разных деталей обуви, ее реставрации. 2. Рациональное использование материалов. 3. Рациональное и правильное пользование инструментами и оборудованием для ремонта обуви. 4. Осуществление ремонта верха обуви и подкладки. 5. Осуществление замены молний. 6. Осуществление замены каблучков, подошв, набоек. 7. Осуществление ремонта резиновой, валяной обуви в соответствии с повреждениями. 8. Осуществление наладки и несложного ремонта оборудования.
----------------	--	--------------	---

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к условиям проведения производственной практики

Производственную практику обучающиеся проходят на предприятиях и других организациях, имеющих в своем составе службы или подразделения, выполняющие работы: изготовление обуви по индивидуальным заказам, изготовление ортопедической обуви и протезно-обувных изделий, выполнение ремонта обуви из различных материалов, различных видов и методов крепления, на основе прямых договоров, заключаемых между образовательным учреждением и каждым предприятием/организацией, куда направляются обучающиеся.

Во время прохождения производственной практики на предприятии учащиеся выполняют учебные и производственные задания, выдаваемые руководителями практики, ведут дневник и собирают практический материал для отчета.

Предприятие, предоставляющее место практики, назначает руководителя практики из числа своих работников, обладающих необходимой квалификацией. Руководитель практики от предприятия должен осуществлять технический контроль, прием и учет выполненных работ, периодически проводить проверку знаний учащихся по правилам техники безопасности и эксплуатации используемого инструмента и оборудования, не допускать участия учащихся на работах, не предусмотренных программой, консультировать по возникающим вопросам и предоставлять информацию для составления отчета по практике.

Контроль прохождения производственной практики ведется мастером производственного обучения. По окончании практики ими проверяется дневник, отчет по практике, выполнение индивидуального задания и оценивается работа учащегося.

Проверка знаний, умений и навыков по окончании производственной практики проводится в виде зачета, после производственной практики проверяется дневник практики, письменный отчет и осуществляется защита индивидуального задания.

4.2. Общие требования к организации образовательного процесса

Производственная практика проводится в сроки, указанные в учебном плане по профессии 262005.01 Обувщик (широкого профиля). Условием допуска обучающихся к производственной практике является освоенная учебная практика.

Базами проведения производственной практики являются организации, учреждения и предприятия имеющие структурные подразделения соответствующие профилю профессиональной деятельности обучающихся-практикантов, с которыми техникум заключил двусторонние договоры, возможно прохождение практики обучающимися в структурных подразделениях учебного заведения.

Направление обучающихся на практику производится на основе приказа по учебному заведению.

Перед началом практики проводится организационное собрание, на котором обучающиеся получают разъяснения по прохождению практики, выполнению

индивидуальных заданий, а также необходимых документы (дневник практики, программу практики, индивидуальное задание и др.).

Организацию практики осуществляют мастера производственного обучения образовательного учреждения под руководством заместителя директора по учебно-производственной работе, в функции которых входит:

- подготовка учебно-методических документов по организации и проведению практики;
- определение баз проведения практики;
- распределение обучающихся по местам проведения практики и осуществление постоянного контроля за качеством выполнения практики;
- организация и проведение установочного и итогового собрания, а также принятие зачетов по итогам учебной и производственной практики.

Руководство производственной практикой обучающихся осуществляется с двух сторон:

- со стороны техникума руководителями практики являются мастера производственного обучения,
- со стороны принимающей организации — квалифицированными специалистами, назначенными руководителем организации приказом.

В обязанности руководителя практики от учебного заведения входят:

- обеспечение проведения всех организационных мероприятий перед выходом обучающихся на практику, в том числе подготовку и проведение организационного собрания, инструктаж по технике безопасности;
- осуществление контроля за обеспечением в подразделениях нормативных условий труда и отдыха обучающихся, ответственность за соблюдение правил техники безопасности;
- принятие участия в работе комиссии по приему зачета по практике, оценивание результатов выполнения обучающегося программы практики;
- разработка тематики индивидуальных заданий;
- обеспечение высокого качества прохождения практики обучающегося и строгого соответствия ее учебным планам и программам;
- принятие участия в распределении обучающихся по рабочим местам или перемещении их по видам работ;
- оказание методической помощи обучающегося при выполнении индивидуальных заданий, утверждение индивидуальных планов работы;
- осуществление постоянного контроля посещаемости обучающегося учебной практики, правильность и систематичность заполнения обучающегося отчетов по производственной практике, дневников и выполнения индивидуальных заданий.

Мастер производственного обучения - руководитель практики на организационном собрании обеспечивает обучающихся необходимыми документами и учебно-методическими материалами, а также рекомендует учебно-методическую литературу.

Обучающийся при прохождении практики обязан:

- руководствоваться программой практики, полностью и своевременно выполнять задания, предусмотренные программой практики;
- в полном объеме выполнять задания и рекомендации руководителя практики;

- строго выполнять действующие в подразделениях правила внутреннего трудового распорядка;
- изучать и строго соблюдать правила охраны труда и техники безопасности в подразделении;
- нести ответственность за выполняемую работу и ее результаты наравне со штатными работниками, а также материальную ответственность за сохранность приборов и оборудования;
- поддерживать имидж предприятия;
- сохранять коммерческую тайну предприятия;
- собрать и обобщить материалы, необходимые для написания отчета;
- ежедневно вести дневник практики (для производственной практики), и фиксировать в нем все виды работ, выполняемые в течение рабочего дня;
- регулярно (не реже раза в две недели) информировать руководителя практики от учебного заведения о проделанной работе;
- своевременно представить на проверку отчет о практике вместе с дневником и отзывом руководителя практики от предприятия и защитить отчет в установленные сроки.

С момента зачисления обучающихся на работу на них распространяются правила охраны труда и правила внутреннего распорядка, действующие в организации.

Продолжительность рабочего дня обучающихся:

- при прохождении производственной практики для обучающихся в возрасте от 16 до 18 лет – не более 36 часов в неделю (ст.43 КЗОТ РФ); в возрасте от 18 и старше – не более 40 часов в неделю (ст.42 КЗОТ РФ).

В период производственной практики обучающиеся наряду со сбором материалов для отчета и выполнения индивидуального задания должны по возможности участвовать в решении текущих производственных задач организации – базы практики.

Обучающемуся, не выполнившему программу практики, продлевается срок ее прохождения. Если программа не выполнена по вине принимающей стороны, студент направляется в другую организацию до выполнения программы. В случае невыполнения программы практики, непредставления отчета о практике по вине обучающегося, либо получения отрицательного отзыва руководителя практики от организации, где практиковался обучающийся, и неудовлетворительной оценки при защите отчета обучающийся отчисляется из техникума.

Руководитель практики со стороны принимающей организации осуществляет повседневное руководство и контроль за ее ходом; знакомит обучающегося с правилами внутреннего распорядка, действующего в организации, его должностными обязанностями; предусматривающий выполнение всей программы в условиях работы данного предприятия характеристику практиканту.

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Руководство производственной практикой осуществляют мастера производственного обучения, а также работники предприятий/организаций, закрепленные за обучающимися.

Мастера производственного обучения, осуществляющие непосредственное руководство производственной практикой обучающихся, должны иметь квалификационный разряд по профессии на 1-2 разряда выше, чем предусматривает ФГОС, высшее или среднее профессиональное образование по профилю профессии, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1-го раза в 3 года.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется мастером в форме зачета. По завершении производственной практики обучающийся проходит квалификационные испытания (экзамен), которые входят в комплексный экзамен по профессиональному модулю. Квалификационные испытания проводятся в форме выполнения практической квалификационной работы, содержание работы должно соответствовать определенному виду профессиональной деятельности, сложность работы должна соответствовать уровню получаемой квалификации.

Результаты обучения (освоенные профессиональные компетенции)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
1. Изготовление обуви по индивидуальным заказам ПК 1.1. Оформлять заказ, снимать мерки и подбирать колодки для индивидуального изготовления обуви. ПК 1.2. Разрабатывать эскизный проект и конструкцию на базовую модель или в соответствии с эскизом заказчика. ПК 1.3. Выполнять выбор модели и материалов для индивидуального изготовления обуви. ПК 1.4. Выполнять технологические операции при индивидуальном изготовлении обуви на оборудовании и вручную. ПК 1.5. Проводить примерку и корректировку обуви согласно особенностям и ощущениям заказчика.	Экспертная оценка выполнения практических операций. Экспертная оценка освоения профессиональных компетенций в рамках текущего контроля в ходе проведения производственной практики. Наблюдение и экспертная оценка при выполнении работ на производственной практике. Выпускной квалификационный экзамен по ПМ.01. Изготовление обуви по индивидуальным заказам
2. Изготовление ортопедической обуви и протезно-обувных изделий ПК 2.1. Оформлять заказ, снимать мерки и подбирать колодки для изготовления ортопедической обуви и протезно-обувных изделий. ПК 2.2. Выполнять выбор модели и материалов для изготовления ортопедической обуви и протезно-обувных изделий в соответствии с деформациями стопы. ПК 2.3. Определять назначение и расположение специальных деталей в ортопедической обуви в соответствии с медицинскими показаниями. ПК 2.4. Выполнять технологические операции по изготовлению ортопедической обуви и протезно-обувных изделий на оборудовании и вручную.	Экспертная оценка выполнения практических операций. Экспертная оценка освоения профессиональных компетенций в рамках текущего контроля в ходе проведения производственной практики. Наблюдение и экспертная оценка при выполнении работ на производственной практике. Выпускной квалификационный экзамен по ПМ.02. Изготовление ортопедической обуви и протезно-обувных изделий

ПК 2.5.Осуществлять примерку и подгонку ортопедической обуви и протезно-обувных изделий согласно особенностям и ощущениям заказчика.	
3.Выполнение ремонта обуви из различных материалов, различных видов и методов крепления ПК 3.1. Выполнять ремонт кожаной обуви на оборудовании и вручную. ПК 3.2. Выполнять ремонт резиновой обуви на оборудовании и вручную. ПК 3.3. Выполнять ремонт и обновление валяной обуви на оборудовании и вручную. ПК 3.4. Проводить наладку и ремонт оборудования для ремонта обуви.	Экспертная оценка выполнения практических операций. Экспертная оценка освоения профессиональных компетенций в рамках текущего контроля в ходе проведения производственной практики. Наблюдение и экспертная оценка при выполнении работ на производственной практике. Выпускной квалификационный экзамен по ПМ.03. Выполнение ремонта обуви из различных материалов

Перечень используемых учебных изданий, дополнительной литературы, Интернет-ресурсов.

Основные источники:

1. Технология производства обуви: учебник для нач. проф. образования/ И.Д. Довнич. – М.: Издательский центр «Академия», 2010
2. Индивидуальное изготовление и ремонт обуви учебник для нач. проф. обр./ И.Н. Леденева – М.: Издательский центр «Академия», 2010

Дополнительные источники:

1. Палицкий И.А., М.М. Дейч «Изготовление обуви по индивидуальным заказам», М.: 1990г.
2. Козлова В.А. Справочник обувщика, Ростов- на –Дону. 2003
3. Шагапова И.М. Технология сборки заготовок верха обуви, М., 1989г.
4. Раяцкас В.Л. Технология сборки заготовок верха обуви, М. 1988г.
5. Краснов Б.Я. Краткий терминологический словарь. Обувь и кожа М., 2000
6. Быховский Е.Б. и др. Совершенствование организации потоков. – М., 1983
7. Зыбин Ю.П. Технология изделий из кожи. – М., 1975
8. Кедров П.В. и др. Новое в технологии обуви – М., 1975
9. Конструирование изделий из кожи, Ю.П. Зыбин и др. – М., 1982.

Электронные образовательные ресурсы:

Электронные учебники и учебные пособия:

- Технология сборки заготовки обуви: учебник / Шагапова И.М. – М. «Легкая и пищевая промышленность»
- Справочник обувщика (технология) / Михеева Е.Я.- М.: Легкопромиздат
- Сказкин А.В. Разработка методики проектирования внутренней формы обуви на основе виртуальной визуализации поверхности стопы
- Макарова В.С. Моделирование обуви и колодок
- Технология обуви. Сборка заготовок верха обуви. Практикум: Учебное пособие/ К.А. Загайгора, З.Г. Максина. - Витебск: УО «ВГТУ»
- Изготовление Обуви по индивидуальным заказам: учебное пособие для проф.-техн. училищ – М. Легпромиздат
- Конструирование обуви: учебник для проф.-техн. училищ – М. «Легкая промышленность»
- Технология изготовления обуви с использованием клеев-расплавов повышенной экологичности / Прохоров В.Т. – Шахты: ЮРГУЭС
- Справочник обувщика/ под.ред. А.Н. Калиты. – М. «Легкая промышленность и бытовое обслуживание»

Мультимедиа-ресурсы:

Видеоматериалы:

- Видеоурок Ремонт обуви (прошивка по низу обуви)
- Видеоурок Ремонт обуви (прошивка полиуретановой подошвы)
- Видеоурок Ремонт обуви (как клеить обувь дисмаколом)
- Видеоурок Ремонт обуви. Подошвы. Определение типов подошв
- Видеоурок Виниловая подошва (ПВХ)
- Видеоурок Ремонт обуви. Подошвы. Определение типов подошв.